

Electrical Discharge Die Sinking Machine

เครื่อง Electrical Discharge Die Sinking Machine เป็นเครื่องกัดกร่อนด้วยไฟฟ้าที่ใช้ไฟฟ้าที่แปลงจากไฟฟ้ากระแสสลับไปเป็นไฟฟ้ากระแสตรง แล้วแปลงเป็นไฟฟ้าความถี่สูง มีระบบไฟฟ้าความถี่สูงอยู่สองแบบ คือ

1. แบบ ISO PULSE หรือความกว้างของ Pulse หรือช่วง TON หรือช่วงเวลาที่มีแรงดันไฟฟ้าจ่ายให้ช่องว่างระหว่างอิเล็กโตรดกับชิ้นงานนั้นคงที่ ในขณะที่มีการเปลี่ยนแปลงพลังงาน บนกระแสเดียวกันในคาบเวลาจะมีการเปลี่ยนแปลงความถี่ขึ้น เพราะ ค่า TOFF หรือช่วงเวลาที่ไม่มีแรงดันไฟฟ้าจ่ายให้ช่องว่างระหว่างอิเล็กโตรดกับชิ้นงานถูกเปลี่ยนไป
 2. แบบ ISO FREQUENCY หรือ ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงพลังงานบนกระแสค่าเดียวกัน ต้องเปลี่ยนทั้งสองค่า TON และ TOFF ไปพร้อมๆกัน เพื่อให้ได้ความถี่คงเดิม
- หลาย Brand ดัง รวมทั้ง JOEMARS นิยมใช้ แบบ ISO PULSE กันนะ จะบอกให้

วิศวกร ประจำแผนกบริการ บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด

