

เครื่องไวร์คัท JOEMARS รุ่น AWT4S ในงาน Metalex 2017

AWT4S เป็นไวร์คัทรุ่นที่มีระยะเลือนแกน XYZ UV ที่ 450, 300, 250 และ 100, 100 มม. สามารถใส่ชิ้นงานโตสุด ที่ 750 x 650 x 245 มม.

AWT-S เป็นไวร์คัทที่ตัดงานแบบ ตัดได้น้ำมีระบบร้อยลวดอัตโนมัติและร้อยลวดใหม่อัตโนมัติ เมื่อลวดขาดในช่วงเวลาตัดงาน และสามารถร้อยลวดทั้งในจุดที่ลวดขาด และกลับไปร้อยในจุดเริ่มตัด แล้ว Dry run กลับมาที่จุดขาด แล้วตัดงานต่อเองตามความประสงค์ที่ตั้งค่าไว้ในตัวแปรการทำงาน

ระดับ Accuracy ที่ถามกันบ่อย เรามีลูกค้าที่สั่งซื้อเครื่องซ้ำเพิ่มอีก หลังจากพบว่า เครื่องสามารถให้ Accuracy ได้ถึง 4 ไมครอนบน Progressive Die ที่มีขนาดความยาวเมื่อประกอบเสร็จ ถึง 1800 มม.

ผิวงานเมื่อตัดผ่านไป 3 เที้ยว สามารถเทียบเคียงกับงานที่ตัดมาจากเครื่องระดับราคาที่สูงกว่ามาก จากผู้ผลิตทั้งจากญี่ปุ่นและสวิส จากปากคำของลูกค้าชาวญี่ปุ่นที่สั่งซื้อเครื่องหนึ่งของเราไป

ตัดงานได้กี่เที้ยว เป็นอีกคำถามหนึ่งของลูกค้าที่สอบถาม ผมไม่เคยตอบได้เลย เพราะไม่ใช่ตัดได้กี่เที้ยว คือคำตอบที่ลูกค้าต้องการ แต่เป็นความละเอียดสูงสุดจะต้องตัดสักกี่เที้ยวต่างหาก ที่ผู้ถามถามถึง แต่จะให้ตอบจริงๆ ก็จะทำให้ กวน...นี่หว่า เครื่องมี ตาราง offset หรือ ตารางการชดเชยรัศมีจาก D00 -D21 ซึ่งหมายความว่า ถ้าเราใช้ทุกค่าในตาราง จะตัดได้ทั้งหมด 22 เที้ยว

ส่วนว่า จะตัดงานกี่เที้ยว ตามที่ค่าไฟของผู้ผลิตทำการทดลอง มาไว้ในเครื่องนั้น ตอบได้ว่า สิ่งนี้จะแปรเปลี่ยนไปได้ตามวันเวลา หากทางผู้ผลิต มีข้อมูลมากขึ้น จากการทดลอง R&D หรือ ทดลองหาข้อมูลเพื่อพัฒนาความสามารถ ณ. เวลาปัจจุบัน ค่าไฟ เพียงพอสำหรับงาน ณ. ปัจจุบันแน่นอนอย่างน้อยก็เพียงพอแก่ ลูกค้าที่มีเครื่องแล้ว 90% และในเร็วนี้จะมีการ

เพิ่มไฟสำหรับการตัดงาน ให้มากขึ้น จากข้อมูลป้อนกลับจากลูกค้ารายหนึ่ง เป็นงานในลักษณะเฉพาะตัว (10%) เมื่อได้ค่าไฟนั้นมา เราเพียงนำมา update เข้าไปที่ไฟล์เดิมเท่านั้น ซึ่งก็จะทำให้ค่าไฟมีครอบคลุม ตอบสนองความต้องการของงานได้เพิ่มเติมขึ้น ไม่มีทางเป็น 100% ได้หรอก ในโลกความเป็นจริงการพัฒนาเกิดจากยังมีความต้องการมากขึ้นเรื่อยๆ

.....สยาม เอลมาเทค

www.siamelmatechgroup.com

เบอร์โทรศัพท์ : 089-776-2912

อีเมล : ukofset@ksc.th.com

