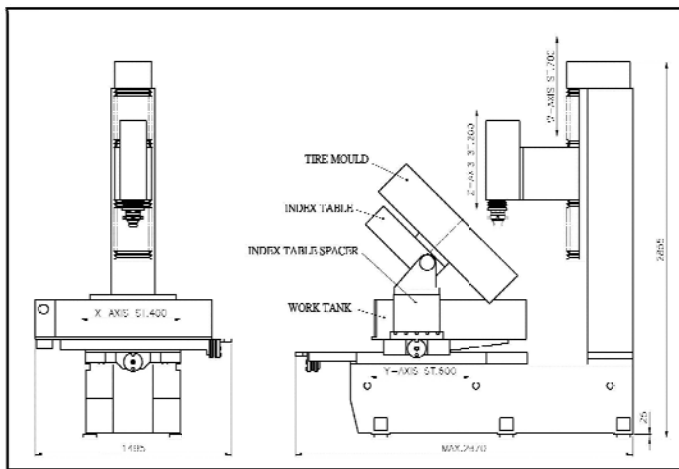


JOEMARS

เครื่อง สปาร์ค แม่พิมพ์ยาง แกนหมุน ที่ตั้งเอียงองศา เพื่อการสปาร์คพื้นผิว ที่มีมุมเอียง กับระนาบ ของโต๊ะงาน ที่ถูกออกแบบให้ทำงานต่อเนื่องอัตโนมัติ รอบวงของแม่พิมพ์ได้ใน การตั้งงานเพียงครั้งเดียว มีจำนวนหลุมกำหนดล่วงหน้าได้ สูงสุด 254 หลุมสปาร์ค

JOEMARS ZNC EDM Special Designed for TIRE MOULD.



JM475 Machine Specification

2014.9.22

| ITEM | | JM475 |
|---------------------------------------|-----|--|
| Work table size | mm | 650 x 400 |
| X travel | mm | 400 |
| Y travel | mm | 600 |
| Z travel | mm | 200 |
| W travel | mm | 700 |
| Ram platen to work table | mm | 365 – 1265 |
| Max. electrode weight | kgs | 60 |
| Max. workpiece weight | kgs | 900 (Including Index Table weight) |
| Maximum workpiece dimension | mm | Maximum Diameter: 1000 mm Maximum Thickness: 300 mm |
| Work tank (W x D x H) | mm | 1175 x 1175 x 130 |
| Weight of machine unit | kgs | 2000 |
| Machine outside dimension (W x D x H) | Mm | 1495 x 2870 (max.) x 2830 |

Features of JM475+NZ series Tire Mould EDM

2015.3.12

- New Fuzzy Logic Control system
- Industrial grade 32bit CPU
- Industrial colorful LCD screen
- 256 sets Machining Program
- 16 kinds of Machining Parameters
- 1000 sets Machining Condition Selections
- 9600 sets Fuzzy Machining Condition
- Z axis Auto Fuzzy Machining Condition
- Sharp Conner Lowest Electrode Wear Control (LWF)
- New 4A Equipment(Anti-ARCing Auto Adjustment)
- Faster Machining Technology
- Tungsten Carbide Machining
- 1-254 holes for one electrode machining setting on controller
- While one hole machining finished, Z-axis will move upward over HOME point, then inform Index Table rotating to next hole angle, then machining next hole automatically until total holes number finished

GSA Index Table Controller M MATE II



Siam Elmatech Co.,Ltd.

ID LINE : udomsaksodsai

E-MAIL : ukofset@ksc.th.com

MOBILE : 089-776-2912