

JOEMARS Wire Cut Machine

ฟังก์ชันที่ละเอียดของงานเพื่อกำหนดตำแหน่ง ให้นำลวดไปใกล้ๆ ขอบงานตามรูป และ
 คำอธิบายด้านขวาของจอภาพ ถ้าต้องการกำหนดพฤติกรรมบางอย่างก็ทำได้ เช่น
 ตั้งแรงตึงลวด ตั้งความเร็วลวด ตั้งความเร็วเลื่อนแกน ตั้งความเร็วเลื่อนลวดออกจากการ
 ตะเตแต่ละครั้ง (เครื่องจะตะมากกว่าหนึ่งครั้งแล้วให้ค่าเฉลี่ยออกมา) และสามารถกำหนด
 ได้ว่า เมื่อตะเสร็จให้ลวดถอยห่างจากขอบที่ตะนั้นแค่ไหน

สนใจสอบถามรายละเอียดที่ ตัวแทนจำหน่ายและบริการหลังการขาย

บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด

#SiamElmatech

www.siamelmatechgroup.com

Tel : 02-1596391-3

E-mail : ukofset@ksc.th.com



