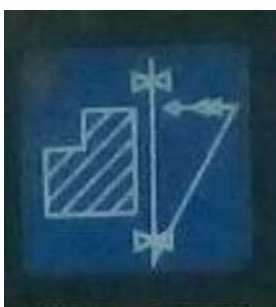


WIRE CUT

บนเครื่องไวร์คัท ถ้าเจาะรูร้อยลวดเอียง ร้อยลวดลงแล้วจะเริ่มตัด จะไม่ได้ในทันที ถ้ารูที่เจาะเอียงมาก เพราะลวดจะแตะกับงาน เราต้องขยับแกน XYUV ให้ลวดห่างจากงานตอนเริ่มตัด บนเครื่องไวร์คัทของ JOEMARS

ให้กดปุ่มในภาพที่มีสัญลักษณ์ ลวดเอียงอยู่ค่าไฟ หรือ S Code จะเปลี่ยนเป็น 999 ซึ่งเป็นค่าไฟน้อยๆ สำหรับให้ลวดแหวกเนื่องงานที่ทำให้ลวดกับงานชนกัน ไปยังจุดที่เริ่มการตัดงานได้ โดยเราสามารถเลื่อนแกนด้วยการกดเลือกแกนและทิศทางได้เหมือนกับอยู่ในโหมด JOG



Siam Elmatech Co.,Ltd.

ID LINE : [udomsaksodsai](https://www.idline.com/udomsaksodsai)

E-MAIL : ukofset@ksc.th.com

MOBILE : 089-776-2912