

การตั้งค่าประกายไฟ สำหรับเก็บผิว

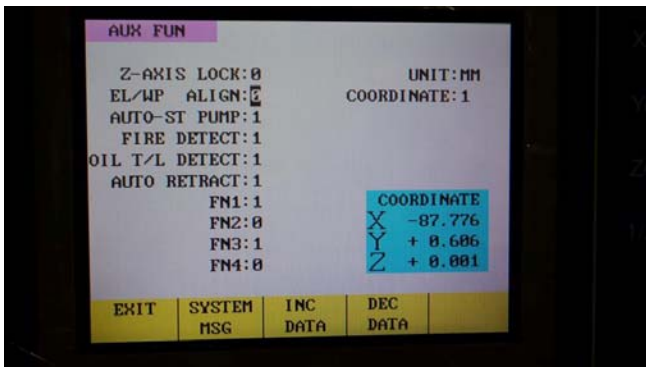
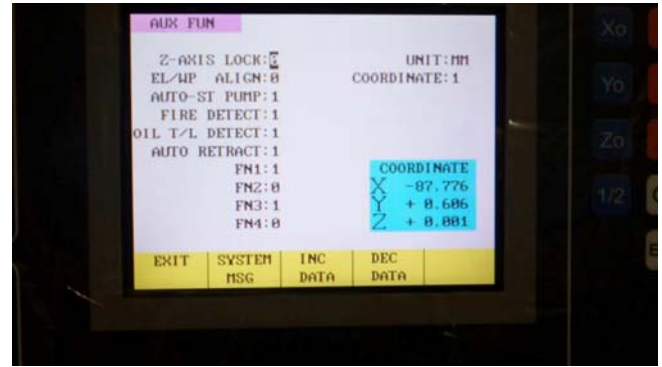
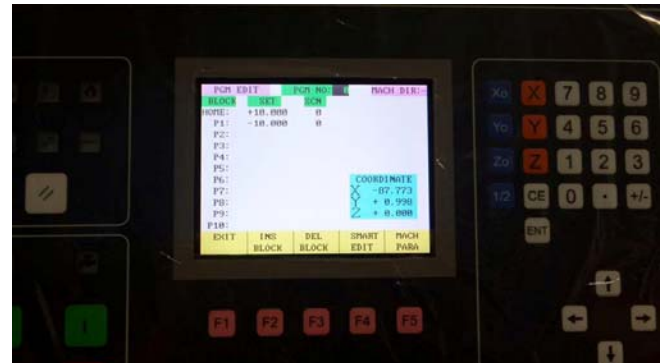
Smart EDM บน เครื่อง ZNC EDM รุ่นที่ใช้ระบบควบคุม NZ Series จะให้โปรแกรมการตั้งค่าประกายไฟ สำหรับเก็บผิว อ้างอิง จากค่าประกายไฟ ผิวสำเร็จ และ ความลึกของแต่ละค่าไฟ ที่ต้องสปาร์ค อ้างอิงจาก ความลึก สุดท้ายที่ต้องการ เอง โดยไม่ต้องคำนวณ..... โดยใส่ตัวแปรของงานที่ต้องการแต่ละงานลงไป ...

1. ทิศทางการสปาร์ค ขึ้น + ลง -
2. คู่สปาร์คอิเล็กโตรด และ ชิ้นงานเป็นอะไร เช่น ทองแดง สปาร์คเหล็ก ทองแดงสปาร์ค อลูมิเนียม ไปจนถึง ทองแดงทั้งสแตน สปาร์ค ทั้งสแตนคาไบด์ เป็นต้น
3. ประมาณพื้นที่การสปาร์ค เทียบกับ พื้นที่วงกลม ศูนย์กลางสักเท่าไร
4. จะเริ่มสปาร์คที่ กระแส เท่าไหร่ ตามที่ทำอิเล็กโตรด Under Size มา
5. สุด ท้าย ค่าความลึก ที่ต้องการ
6. จากนั้น ก็จะได้ โปรแกรม เก็บผิว ตามต้องการมา เป็น โปรแกรม หมายเลข 255 มีความลึก P1 ถึง P10
7. ในแต่ละ P จะมีค่าไฟ SNC หมายเลขต่างๆ ที่ อ้างอิงจากข้อมูลที่ป้อนเข้าไป ซึ่งสามารถแก้ไขได้ แบบชั่วคราว เมื่อกำลังสปาร์คไฟนั้นๆ ให้เหมาะสมกับงานได้อีกครั้งหนึ่งด้วย เพื่อความได้เปรียบกับงาน หากมีความเข้าใจในทฤษฎีของค่าไฟ EDM เป็นอย่างดี....

สงสัย ...ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ติดต่อ 02-159-6391-3 บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด

JOEMARS Brand EDM, WIRE CUT, SUPER DRILL EDM

Exclusive agent in Thailand by: Siam Elmatech Co.,Ltd.



Siam Elmatech Co.,Ltd.

ID LINE : udomsaksodsai

E-MAIL : ukofset@ksc.th.com

MOBILE : 089-776-2912